



Operaciones para la gestión de residuos industriales (UF0289)

Operaciones para la gestión de residuos industriales (UF0289)

Duración: 40 horas

Precio: euros

Modalidad: e-learning

Metodología:

El Curso será desarrollado con una metodología a Distancia/on line. El sistema de enseñanza a distancia está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales, también se realiza en esta modalidad para permitir el acceso al curso a aquellos alumnos que viven en zonas rurales lejos de los lugares habituales donde suelen realizarse los cursos y que tienen interés en continuar formándose. En este sistema de enseñanza el alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a sus circunstancias personales de tiempo

El alumno dispondrá de un acceso a una plataforma de teleformación de última generación con un extenso material sobre los aspectos teóricos del Curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado se exigirá un mínimo de 75% del total de las respuestas acertadas.

El Alumno tendrá siempre que quiera a su disposición la atención de los profesionales tutores del curso. Así como consultas telefónicas y a través de la plataforma de teleformación si el curso es on line. Entre el material entregado en este curso se adjunta un documento llamado Guía del Alumno dónde aparece un horario de tutorías telefónicas y una dirección de e-mail dónde podrá enviar sus consultas, dudas y ejercicios. El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá del tipo de curso elegido y de las horas del mismo.

Profesorado:

Nuestro Centro fundado en 1996 dispone de 1000 m² dedicados a formación y de 7 campus virtuales.

Tenemos una extensa plantilla de profesores especializados en las diferentes áreas formativas con amplia experiencia docentes: Médicos, Diplomados/as en enfermería, Licenciados/as en psicología, Licencidos/as en odontología, Licenciados/as en Veterinaria, Especialistas en Administración de empresas, Economistas, Ingenieros en informática, Educadores/as sociales etc...

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas de las siguientes formas:

- Por el aula virtual, si su curso es on line
- Por e-mail
- Por teléfono

Medios y materiales docentes

- Temario desarrollado.
- Pruebas objetivas de autoevaluación y evaluación.
- Consultas y Tutorías personalizadas a través de teléfono, correo, fax, Internet y de la Plataforma propia de Teleformación de la que dispone el Centro.

Titulación:

Al finalizar el curso obtendrás un certificado de realización y aprovechamiento del curso según el siguiente modelo:



Prequisitos previos:

No hay requisitos previos ni profesionales ni formativos

Salidas profesionales:

Esta formación está encaminada a obtener una mejor cualificación y competencia profesional.

Programa del curso:

1. Recogida, transporte y almacenamiento de residuos industriales
 - 1.1 Recogida y transporte:
 - 1.1.1 Tipos de residuos
 - 1.1.2 Volumen de residuo
 - 1.1.3 Frecuencia de recogida
 - 1.1.4 Distancias recorridas en el transporte
 - 1.1.5 Vehículos utilizados
 - 1.1.6 Normativa asociada al transporte

1.2 Almacenamiento:

1.2.1 Propiedades físico-químicas de los residuos

1.2.2 Peligrosidad

1.2.3 Procedimientos de descarga de los residuos

1.2.4 Condiciones del área de descarga

1.2.5 Tiempo máximo de almacenaje

1.2.6 Tasa de generación de residuos

1.2.7 Recipientes de almacenaje y disponibilidad de espacio

1.2.8 Ventilación de los espacios de almacenamiento

1.3 Aplicación de normas de seguridad y salud y protección medioambiental en la recogida, transporte y almacenamiento de residuos industriales

2. Tratamiento de residuos industriales

2.1 Tratamiento físico-químico:

2.1.1 Finalidad y objetivos de una planta de tratamiento físico-químico

2.1.2 Distribución general de una planta de tratamiento

2.1.3 Funcionamiento, manejo y mantenimiento de equipos (centrífuga, escurrimento de fluido, destilación simple, entre otros)

2.1.4 Procesos físicos (separación de sólidos): sedimentación, flotación, filtración

2.1.5 Procesos químicos: neutralización, precipitación, coagulación-flocculación.

2.1.6 Procesos físico-químicos: absorción, adsorción, intercambio iónico, ruptura de emulsión

2.2 Tecnologías de solidificación/estabilización:

2.2.1 Objetivos y aplicaciones

2.2.2 Mecanismos de inmovilización

2.2.3 Comportamiento de residuos inertizados

2.2.4 Criterios para la aplicación de los procesos de solidificación/estabilización

2.3 Tratamiento térmico o valorización energética (incineración):

2.3.1 Aspectos generales

2.3.2 Problemática medioambiental

2.3.3 Tecnología para la incineración

2.4 Valorización:

2.4.1 Tipos de residuos valorizables

2.4.2 Tecnologías aplicables

2.4.3 Proceso de valorización (orgánicos e inorgánicos)

2.4.4 Vías para la valorización de residuos industriales: tendencias

2.5 Aplicación de normas de seguridad y salud y protección medioambiental en el tratamiento de residuos industriales

3. Vertido de residuos industriales en depósitos de seguridad

3.1 Requisitos generales para la localización de depósitos de seguridad

3.2 Fase de construcción

3.3 Fase de explotación o funcionamiento:

3.3.1 Admisión y acondicionamiento de residuos

3.3.2 Procesos de descarga y depósito de residuos

-
- 3.3.3 Tratamiento de lixiviados y gases
 - 3.4 Sellado y clausura
 - 3.5 Vigilancia y control post-clausura
 - 3.6 Recuperación ambiental del depósito de seguridad
 - 3.7 Aplicación de normas de seguridad y salud y protección medioambiental en el vertido de residuos industriales